

Dipartimento Certificazione e Ispezione

**Approccio ACCREDIA agli Accredamenti
finalizzati alle notifiche inerenti la marcatura CE
e conseguenti prescrizioni per i CAB richiedenti
tale tipologia di Accredimento**

DT-01-DC

REVISIONE
02

DATA
22-05-2025

TITOLO **Approccio ACCREDIA agli Accreditamenti finalizzati alle notifiche inerenti la marcatura CE e conseguenti prescrizioni per i CAB richiedenti tale tipologia di Accreditamento**

SIGLA **DT-01-DC**

REVISIONE **02**

DATA **22-05-2025**

REDAZIONE

Referente del Sistema di Gestione

APPROVAZIONE

Il Direttore di Dipartimento

AUTORIZZAZIONE ALL'EMISSIONE

Il Direttore Generale

ENTRATA IN VIGORE

09-06-2025

Sommario

1. Introduzione	4
2. Acronimi di riferimento:	4
3. Riferimenti	4
4. Indicazione delle norme applicabili alle diverse direttive	5
5. Modalità operative e attività di verifica condotte da ACCREDIA	13
5.1 Fasi di Accreditamento e/o Estensione	13
5.2 Mantenimento dell'Accreditamento	15

1. Introduzione

Lo scopo del documento è di illustrare le motivazioni e le modalità di attuazione degli accreditamenti degli Organismi di Valutazione della conformità (CAB) finalizzati all'emissione delle Abilitazioni, da parte delle Autorità competenti, ai fini delle notifiche alla Commissione europea e la successiva iscrizione nel registro NANDO (New Approach Notified and Designated Organisations) degli Organismi Notificati (ON).

L'approccio prende spunto dalla "Guida Blu all'attuazione della normativa UE sui prodotti 2022" - Allegato VI par. 4 (cd. "Blue Guide"), dal documento EA 2/17 M:2020 e dalle disposizioni emesse dalle Autorità di Notifica Nazionali.

2. Acronimi di riferimento:

- CAB: Conformity Assessment Body¹;
- NB: Notified Body – Organismo Notificato;
- NAB: Ente Nazionale di Accreditamento;
- NA: Autorità Nazionale di notifica;
- CSA AR: Comitato Settoriale di Accreditamento Attività Regolamentate;
- CSA CPR: Comitato Settoriale di Accreditamento Prodotti da Costruzione;
- CSA AG: Comitato Settoriale di Accreditamento Agroalimentare;
- CSA CI: Comitato Settoriale di Accreditamento Certificazione e Ispezione.

3. Riferimenti

Si riportano di seguito i documenti che contengono le prescrizioni di riferimento che ACCREDIA applica nell'ambito degli accreditamenti ai fini di abilitazioni/notifiche:

- Regolamento (CE) N. 765/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio del 9 luglio 2008;
- Decisione n. 768/2008/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 9 luglio 2008;
- Guida Blu all'attuazione della normativa UE sui prodotti 2022;
- Documento EA 2/17 M:2020;
- Standard di livello 3 (secondo il documento EA 1/06) quali: ISO/IEC 17021-1, ISO/IEC 17024, ISO/IEC 17065, ISO/IEC 17020, ISO/IEC 17029, ISO/IEC 17025.
- Circolari tecniche ACCREDIA applicabili di cui al documento LS-14;
- Risoluzioni EA di cui al documento EA-INF 17 in revisione vigente e disponibile al presente link: https://european-accreditation.org/wp-content/uploads/2020/01/EA-INF_17.pdf;
- Guide IAF/ILAC/EA interpretative/applicative delle norme stesse qualora esistenti;
- Disposizioni dell'Autorità Nazionale di notifica;

.....

¹ Nel presente documento ci si riferisce a Organismi di Certificazione, Ispezione, Validazione e Verifica.

- Indicazioni/chiarimenti contenuti nell'EA Accreditation for Notification (AfN) Project nelle versioni disponibili.

Si applicano inoltre i Regolamenti generali ACCREDIA emessi per l'accreditamento di Organismi di Certificazione, Ispezione e Validazione e Verifica quali²:

- RG-01 Parte Generale;
- RG-01-01 "Regolamento per l'accreditamento degli Organismi di Certificazione di Sistemi di Gestione";
- RG-01-02 "Regolamento per l'accreditamento degli Organismi di Certificazione di Persone";
- RG-01-03 "Regolamento per l'accreditamento degli Organismi di Certificazione di Prodotto/Servizio/Processo";
- RG-01-04 "Regolamento per l'accreditamento degli Organismi di Ispezione";
- RG-01-05 "Regolamento per l'accreditamento degli Organismi di Verifica e Validazione"

Per ciascuno dei documenti citati vale l'ultima revisione vigente. I documenti ACCREDIA sono scaricabili liberamente dall'area documenti del sito web di ACCREDIA.

Sono inoltre applicabili tutti i documenti di cui agli elenchi LS-02 (ISO/IEC 17021, ISO/IEC 17024 e ISO/IEC 17065), LS-03 (ISO/IEC 17020), LS-04 (ISO/IEC 17025), LS-12 (ISO/IEC 17029).

4. Indicazione delle norme applicabili alle diverse direttive

Con l'emissione della revisione 2020 del documento mandatorio EA 2/17 (in vigore per tutti i CAB dal 17.04.2023), EA ha modificato il precedente "Approccio 1+" identificando le norme armonizzate utilizzate per l'accreditamento dei CAB per ogni modulo.

I dettagli sono contenuti nell'allegato A del succitato documento, che di seguito riportiamo:

Tabella 1: Norme preferite per direttive/regolamenti allineati e relativa attività di valutazione della conformità:

Modulo		Altri riferimenti equivalenti a questo modulo	Norma preferita	Eccezioni
A1	Controllo interno della produzione più controllo monitorato del prodotto		ISO/IEC 17020	

.....

² "Per il sistema AVCP 3, di cui al Reg.(UE) 305/2011 (CPR), si rimanda ai Regolamenti ACCREDIA applicabili allo schema ISO/IEC 17025 per i laboratori di prova"

Modulo		Altri riferimenti equivalenti a questo modulo	Norma preferita	Eccezioni
A2	Controllo interno della produzione più controllo monitorato ad intervalli random		ISO/IEC 17020	Direttiva Strumenti di Misura N. 2014/32/EU: ISO/IEC 17065
B	Esame di tipo UE	Direttiva macchine 2006/42/EC Allegato IX Dispositivi medico diagnostici in vitro (IVDMD) Direttiva 98/79/EC Allegato V Dispositivi medici impiantabili attivi (AIMD) Direttiva 90/385/EEC Allegato III	ISO/IEC 17065	
C	Conformità a tipo UE basata sul controllo interno della produzione		ISO/IEC 17020 (SPV) ISO/IEC 17065 (HWB)	Il modulo C non richiede un ON tranne che per la Direttiva Recipienti semplici a pressione, n° 2014/29/EU (SPV) Direttiva Caldaie ad acqua calda, n° 92/42/EEC (HWB)
C1	Conformità a tipo UE basata sul controllo interno della produzione + prova monitorata del prodotto		ISO/IEC 17065	Imbarcazioni da diporto e moto d'acqua (RCD) Direttiva 2013/53/EU: ISO/IEC 17020
C2	Conformità a tipo UE basata sul controllo interno della produzione + prova monitorata del prodotto ad intervalli random		ISO/IEC 17065	

Modulo		Altri riferimenti equivalenti a questo modulo	Norma preferita	Eccezioni
D	Conformità a tipo UE basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione		ISO/IEC 17065	
D1	Garanzia della qualità del processo di produzione		ISO/IEC 17065	
E	Conformità a tipo UE basata sulla garanzia della qualità del prodotto		ISO/IEC 17065	
E1	Garanzia della qualità del prodotto finale, ispezione e prove		ISO/IEC 17065	
F	Conformità a tipo UE basata sulla verifica del prodotto	Sicurezza ascensori Direttiva 2014/33/EC Allegato V Ispezione finale	ISO/IEC 17065	Sicurezza ascensori Direttiva 2014/33/EC ISO/IEC 17020
F1	Conformità basata sulla verifica del prodotto		ISO/IEC 17065	
G	Conformità basata sulla verifica dell'unità	Emissione acustica ambientale di macchine e attrezzature destinate a funzionare all'aperto Direttiva 2000/14/EC Allegato VII	ISO/IEC 17065	
H	Conformità basata sulla garanzia totale della qualità	Direttiva macchine 2006/42/EC Allegato X; Emissione acustica ambientale di macchine e attrezzature destinate a funzionare all'aperto Direttiva 2000/14/EC Allegato VIII; Dispositivi medico diagnostici in vitro (IVDMD) Direttiva 98/79/EC Allegato IV; Dispositivi clinici impiantabili attivi (AIMD) Direttiva 90/385/EEC Allegato II.	ISO/IEC 17021-1	

Modulo		Altri riferimenti equivalenti a questo modulo	Norma preferita	Eccezioni
H1	Conformità basata sulla garanzia totale della qualità + esame della progettazione		ISO/IEC 17065	

Tabella 2: Norme preferite per Direttive e Regolamenti non allineati e attività di valutazione della conformità laddove non esistono equivalenti nei moduli del Nuovo Quadro legislativo:

Direttiva	Procedura valutazione qualità	Norma preferita
2014/68/EU Attrezzature a pressione (PED)	Approvazione del personale NDT	ISO/IEC 17024
	Approvazione del personale permanente addetto alla realizzazione di giunzioni	ISO/IEC 17024
	Approvazione delle procedure di saldatura e brasatura	ISO/IEC 17020
	Approvazione europea dei materiali	ISO/IEC 17065
Regolamento Prodotti da costruzione (UE) 305/2011 (CPR)	Sistema 1	ISO/IEC 17065
	Sistema 1+	ISO/IEC 17065
	Sistema 2+	ISO/IEC 17065
	Sistema 3	ISO/IEC 17025
	Sistema 3+	ISO/IEC 17029
Dispositivi medico diagnostici in vitro (IVDMD) Direttiva 98/79/EC	Allegato III Dichiarazione di conformità CE	ISO/IEC 17065
	Allegato VI CE Verifica	ISO/IEC 17065

Direttiva	Procedura valutazione qualità	Norma preferita
	Allegato VII Dichiarazione di conformità CE (Garanzia qualità produttiva)	ISO/IEC 17065
90/385/EEC Dispositivi medici impiantabili attivi (AIMD) modificata dalla Direttiva 93/42/EEC, 93/68/EEC e 007/47/EC	Allegato IV Verifica CE	ISO/IEC 17065
	Allegato V Dichiarazione di conformità al tipo (Garanzia qualità produttiva)	ISO/IEC 17065
93/42/EEC Dispositivi medici	Allegato IV Verifica CE	ISO/IEC 17065
	Allegato V Dichiarazione di conformità - Garanzia qualità produttiva	ISO/IEC 17065
	Allegato VI Dichiarazione di conformità - Garanzia qualità produttiva	ISO/IEC 17065
Direttiva 2000/14/CE Emissione-acustica ambientale di macchine e attrezzature destinate a funzionare all'aperto	Allegato VI controllo interno della produzione con valutazione dei documenti tecnici e controlli periodici	ISO/IEC 17065
2010/35/EU Attrezzature a pressione trasportabili (TPED)	Approvazione tipo	ISO/IEC 17020:2012 (salvo § 8.1.3)
	Sorveglianza della produzione e ispezione iniziale e Prove	ISO/IEC 17020:2012 (salvo § 8.1.3)
	Ispezioni periodiche, intermedie e straordinarie	ISO/IEC 17020:2012 (salvo § 8.1.3)

Direttiva	Procedura valutazione qualità	Norma preferita
	Sorveglianza del servizio ispettivo interno	ISO/IEC 17020:2012 (salvo § 8.1.3)
	Rivalutazione della conformità	ISO/IEC 17020:2012 (salvo § 8.1.3)
Imbarcazioni da diporto e moto d'acqua (RCD) Direttiva 2013/53/EU.	PCA – valutazione post-costruzione	ISO/IEC 17065
Direttiva Interoperabilità del sistema ferroviario (EU) 2016/797 (IOD)	Tutti i moduli ai sensi della Decisione 2010/713/UE congiuntamente con il documento tecnico obbligatorio ERA 000MRA1044	ISO/IEC 17065

Altresì l'Allegato B del medesimo documento EA identifica per ogni norma armonizzata i requisiti aggiuntivi e le procedure necessarie per valutare la competenza dei CAB.

Tabella 3: Norme di valutazione della conformità per l'accreditamento ai fini della notifica compresi i requisiti aggiuntivi applicabili:

Modulo	Descrizione	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/ IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO /IEC 17025
A	Controllo interno della produzione	N/A	N/A	N/A	N/A
A1	Controllo interno della produzione + prova del prodotto monitorata	1+t	* 1+t+cd		1+cd
A2	Controllo interno della produzione + controlli monitorati ad intervalli random	1+t	* 1+t+cd		1+cd
B	Esame di tipo UE	*1+t+pk	1+t+cd		

Modulo	Descrizione	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/ IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO /IEC 17025
C	Conformità di tipo basata sul controllo della produzione	N/A	N/A	N/A	N/A
C1	Conformità di tipo basata sul controllo interno della produzione + prova del prodotto monitorata	*1+t+ pk	1+t+cd		1 + cd + pk
C2	Conformità di tipo basata sul controllo della produzione interna + controlli monitorati del prodotto ad intervalli random	* 1 + t + pk	1 + t + cd		1 + cd + pk
D	Conformità di tipo basata sulla garanzia della qualità del processo produttivo	* 1 + qa	1 + qa	1 + pk	
D1	Garanzia della qualità del processo produttivo	* 1 + qa	1 + qa	1 + pk	
E	Conformità di tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto	* 1 + qa	1 + qa	1 + pk	
E1	Garanzia di qualità del prodotto finale, ispezione e prova	* 1+ qa	1 + qa	1 + pk	
F	Conformità di tipo basata sulla verifica del prodotto	* 1 + t + pk	1 + t + cd		
F1	Conformità basata sulla verifica del prodotto	* 1 + t + pk	1 + t + cd		
G	Conformità basata sulla verifica dell'unità	* 1 + t + pk	1 + t + cd		
H	Conformità basata sulla garanzia totale della qualità	1 + qa	1 + qa	* 1 + pk	

Modulo	Descrizione	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/ IEC 17020	EN ISO/IEC 17021-1	EN ISO /IEC 17025
H1	Conformità basata sulla garanzia totale della qualità + esame della progettazione	* 1 + qa	1 + qa	1 + pk	

Tabella 4: Norme di valutazione della conformità per l'accREDITamento ai fini della notifica compresi requisiti aggiuntivi applicabili nell'area del Regolamento Prodotti da Costruzione:

AVCP- sistema	Descrizione	EN ISO/IEC 17065	EN ISO/IEC 17025	EN ISO/ IEC 17029
1+	determinazione del tipo di prodotto, ispezione iniziale dei controlli di produzione in fabbrica; sorveglianza continua di controllo della produzione in fabbrica, audit di campioni	* 1 + t + pk		
1	determinazione del tipo di prodotto, ispezione iniziale dei controlli di produzione in fabbrica; sorveglianza continua di controllo della produzione in fabbrica	* 1 + t + pk		
2+	ispezione iniziale dei controlli di produzione in fabbrica; sorveglianza continua di controllo della produzione in fabbrica	* 1 + pk		
3	determinazione del tipo di prodotto		1	
3+	controllo della valutazione della sostenibilità ambientale			1

Chiave di lettura:

- * Indica per il corrispondente modulo la norma preferita che verrà usata quando possibile (vedere Allegato A per dettagli sulla specifica legislazione).
- 1 Le possibili norme armonizzate usate per l'accREDITamento.
- + Requisiti aggiuntivi applicabili di altre norme armonizzate pertinenti usate per valutare l'Organismo Notificato.

- t Requisiti aggiuntivi applicabili della norma EN ISO / IEC 17025 se è richiesta la prova.
A questo scopo, l'adempimento dei requisiti applicabili delle clausole 6 e 7 (tranne § 7.9) della norma UNI EN ISO/IEC 17025: 2017 deve essere dimostrato.
- cd **C**apacità e procedure per valutare e **d**ecidere sulla base dei risultati delle prove e /o ispezioni, se i requisiti essenziali sono soddisfatti e / o le norme armonizzate sono stati applicati quando richiesto.
A tal fine, l'adempimento delle clausole 4.1.2, 4.1.3, 7.5 e 7.6 della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065: 2012 deve essere dimostrato.
- pk Capacità basata sulla conoscenza del prodotto - per esprimere giudizi professionali relativi ai requisiti del prodotto dove richiesto. A tal fine l'adempimento delle clausole 6.1.2, 6.1.3 e da 6.1.6 a 6.1.10 della norma UNI CEI EN ISO / IEC 17020:2012 deve essere dimostrato.
- qa Capacità di valutare e approvare i SSQQ del produttore ove richiesto. A tal fine l'adempimento delle clausole 7.1.1, 7.1.2, 7.2.4, 7.2.5, 7.2.8, 7.2.10 e 9.1 a 9.4 e 9.6 della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17021-1:2015 deve essere dimostrato.

Per la definizione del termine “competenza”, occorre invece fare riferimento alle Norme UNI EN ISO 19011 (capacità di applicare conoscenze ed abilità per ottenere i risultati desiderati), alla ISO/IEC 17021 (capacità dimostrata di applicare conoscenze ed abilità), alla Direttiva del Ministro 13 dicembre 2017 - Istanze di autorizzazione e notifica degli Organismi di valutazione della conformità, oltre a quanto eventualmente previsto nei Decreti di recepimento e/o attuativi.

Si precisa infine che, nel caso in cui l'Autorità di Notifica e/o di Regolamentazione abbia stabilito in maniera ufficiale (es. mediante la pubblicazione di un Decreto), per quanto riguarda una direttiva/regolamento allineato, di non applicare la norma preferita, ma una diversa e in ogni caso nella misura in cui, per una direttiva/regolamentazione/modulo di valutazione della conformità allineato, lo standard stabilito a livello nazionale sia conforme alla tabella 3 dell'allegato B del documento EA 2/17, l'approccio 1+ dovrà essere applicato di conseguenza.

5. Modalità operative e attività di verifica condotte da ACCREDIA

Per l'ottenimento, estensione, mantenimento (incluso il rinnovo) dell'accreditamento ai fini di successiva “Abilitazione” e “Notifica” si applicano le prescrizioni contenute nel documento EA 2/17 M:2020.

5.1 Fasi di Accredimento e/o Estensione

In congruenza con la procedura generale di accreditamento dettata dai Regolamenti di Accredimento vigenti e con quanto deliberato dai CSA di riferimento per le delibere di Accredimento finalizzate all'ottenimento di successive Abilitazioni e Notifiche da parte delle Autorità Competenti, le attività di verifica eseguite da ACCREDIA si sviluppano secondo le seguenti fasi:

- Presentazione delle Domande di Accredimento o di Estensione da parte dell'Organismo;

- Verifica di completezza delle Domande ricevute e, a seguito dell'esito positivo di tale verifica, emissione dell'Offerta Economica (nelle Offerte Economiche viene indicata anche l'intensità - intesa come periodicità e numerosità dei giorni uomo - delle Verifiche in Accompagnamento da eseguire, calcolandola sulla base delle Direttive, dei Moduli, degli Articoli, degli Allegati e Sistemi AVCP, della criticità degli stessi e delle Famiglie omogenee di Prodotti richiesti come scopo di accreditamento);
- Accettazione dell'Offerta Economica da parte dell'Organismo interessato, che dà l'avvio formale alle attività di valutazione della conformità;
- Effettuazione dell'Esame Documentale di Accredimento o di Estensione;
- Effettuazione della Verifica Iniziale o di Estensione dell'Accreditamento presso le sedi degli Organismi (in tali occasioni, se gli stessi sono già Abilitati e Notificati, i GVI ACCREDIA procedono alla verifica completa, dei file di alcune Pratiche di Certificazione a fini di marcatura CE gestite dall'Organismo, avendo cura di campionare quelle più critiche - come Moduli, Articoli, Allegati e Sistemi AVCP e famiglia omogenea di prodotti - rispetto a quelle eventualmente disponibili);
- Ad esito positivo di entrambe le fasi di verifica (Analisi Documentale e Verifica in Sede), la Pratica di Accredimento o di Estensione viene presentata al pertinente CSA per le delibere del caso;
- Effettuazione di alcune Verifiche in Accompagnamento (ove applicabili rispetto alle Direttive oggetto di accreditamento) con gli ispettori degli Organismi Accreditati e Notificati, individuate applicando i criteri di campionamento definiti dall'Allegato C del documento EA 2/17 M:2020.

In considerazione di quest'ultimo aspetto ovvero che l'effettuazione di alcune Verifiche in Accompagnamento consente di "validare" l'operato degli Organismi Accreditati e Notificati su Moduli simili nell'ambito della stessa Direttiva, senza necessariamente eseguire delle Verifiche in Accompagnamento per ogni singolo Modulo/Articolo/Allegato/Sistema AVCP oggetto di Accredimento, nelle Offerte emesse viene indicata esclusivamente l'intensità - intesa come periodicità e numerosità dei giorni uomo - delle Verifiche in Accompagnamento previste senza riportare i Moduli/Articoli/Allegati/Sistema AVCP.

Si precisa anche che le Verifiche in Accompagnamento, nei casi in cui gli Organismi di Certificazione o di Ispezione o di Validazione richiedano l'Accreditamento a fini di successiva prima Abilitazione per scopo di Notifica o diversa forma di autorizzazione pubblica in ambiti regolamentati, ACCREDIA provvederà ad eseguire almeno una Verifica in Accompagnamento fra quelle previste, in occasione della prima attività di valutazione eseguita dall'Organismo.

Tale verifica in accompagnamento (intendendo anche la valutazione di un Modulo B) dovrà essere effettuata entro un termine massimo di 18 mesi dalla concessione dell'accreditamento/estensione. Se durante questo periodo, la verifica non verrà svolta, l'accreditamento per quell'attività di valutazione della conformità dovrà essere revocato (se del caso prima sospeso).

Una volta revocato l'accreditamento, il CAB potrà presentare nuovamente domanda, ma l'opzione di essere accreditato con il rinvio dell'attività di verifica in accompagnamento (cioè dopo aver ricevuto le prime richieste da parte dei clienti) non sarà più applicabile. In tale caso, si segue il normale iter di accreditamento ovvero con l'esecuzione dell'attività di witness (ovviamente simulata) prima della delibera di accreditamento/estensione.

5.2. Mantenimento dell'Accreditamento

Durante il ciclo di accreditamento, mediante l'esecuzione di verifiche in accompagnamento e valutazione pratiche nel corso dell'esecuzione delle verifiche in sede, devono essere verificate da parte di ACCREDIA tutte le diverse procedure di valutazione della conformità (Moduli/Articoli/Allegati/Sistema AVCP) per i relativi regolamenti/direttive incluse nello scopo di accreditamento.

Per la scelta delle verifiche in accompagnamento dovranno essere considerati i seguenti fattori:

- il numero di personale tecnico coinvolto in una specifica attività di valutazione della conformità;
- eventuali cambiamenti del personale;
- le estensioni allo scopo;
- le modifiche alle apparecchiature pertinenti, ai metodi di prova o alla norma armonizzata di prodotto (soprattutto in relazione all'accREDITAMENTO UNI CEI EN ISO/IEC 17025) utilizzata per la valutazione di conformità;
- la competenza dimostrata nella tipologia di prodotto e legislazione affine;

nonché i criteri di campionamento dei moduli definiti dall'Allegato C del documento EA 2/17 M:2020.

Qualora, alla fine del ciclo di accreditamento si accerterà che non è stato possibile valutare tutte le diverse procedure di valutazione della conformità (Moduli/Articoli/Allegati/Sistema AVCP) per i relativi Regolamenti/Direttive, la situazione dovrà essere valutata dal pertinente CSA all'atto della delibera di rinnovo il quale potrà adottare provvedimenti di revoca, sospensione o riduzione dell'accREDITAMENTO.

In ogni caso non sarà possibile concedere il rinnovo per i singoli Moduli/Articoli/Allegati/Sistema AVCP, per i relativi Regolamenti/Direttive, in assenza di operatività sugli stessi da parte dell'Organismo nell'arco dell'intero ciclo di accreditamento, salvo che le competenze possano essere garantite/constatate attraverso l'esecuzione di verifiche in accompagnamento o campionamento pratiche in Moduli/Articoli/Allegati/Sistema-AVCP alternativi, ricadenti nel medesimo Regolamento/Direttiva, secondo i criteri definiti dal Documento EA 2/17 M:2020 nelle tabelle 5 e 6 di cui all'Allegato C, riportate di seguito:

Rif. Tab.5 del documento EA-2/17 M: 2020		
Modulo incluso nello scopo di accREDITAMENTO	Descrizione del modulo	Modulo/i alternativo/i per confermare la competenza
A1	Controllo interno della produzione unito a prove ufficiali del prodotto	A1 o A2 o C1 o C2 o B o F o G
A2	Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali effettuati a intervalli casuali	
B	Esame di tipo	B

Rif. Tab.5 del documento EA-2/17 M: 2020		
Modulo incluso nello scopo di accreditamento	Descrizione del modulo	Modulo/i alternativo/i per confermare la competenza
C	Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione	C o D o E o H o A1 o A2 o C1 o C2 o D1 o E1 o H1
C1	Conformità al tipo basata sul controllo interno sulla produzione unito a prove del prodotto sotto controllo ufficiale	C1 o C2 o A1 o A2 o B o F o G
C2	Conformità al tipo basata sul controllo interno sulla produzione unito a prove del prodotto sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali	
D	Conformità basata sulla garanzia della qualità nel processo di produzione	D o D1 o H o H1 o E o E1
D1	Garanzia della qualità del processo di produzione	D1 o H1 o E1
E	Conformità al tipo fondata sulla garanzia della qualità del prodotto	E o E1 o D o D1 o H o H1
E1	Garanzia della qualità fornita dall'ispezione e dalla prova del prodotto finale	E1 o D1 o H1
F	Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto	F o F1 o G
F1	Conformità basata sulla verifica del prodotto	F1 o G o B
G	Conformità basata sulla verifica dell'unità	G o F1 o B
H	Conformità basata sulla garanzia qualità totale	H o H1
H1	Conformità basata sulla garanzia qualità totale e sull'esame del progetto	H1

Rif. Tab.6 del documento EA-2/17 M: 2020	
Sistema AVCP incluso nello scopo di accreditamento	Sistema-AVCP alternativo per confermare la competenza
1+	1+

Sistema AVCP incluso nello scopo di accreditamento	Sistema-AVCP alternativo per confermare la competenza
1	1 oppure 1+
2+	2+ oppure 1 oppure 1+
3	Coperto dalla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 per le prove; quindi verifica in accompagnamento o esame documentale fanno parte della valutazione on-site.

In ogni caso dovrà essere dimostrata la disponibilità di competenza del CAB negli altri Moduli/Articoli/Allegati/Sistema-AVCP ricompresi.

Nel caso di procedure di valutazione della conformità “non allineate” con la Decisione (CE) 768/2008 verrà presa in considerazione la seguente tabella:

Direttiva	Standard Armonizzato	Descrizione della procedura	Procedura alternativa per confermare la competenza
2014/68/UE (PED)	ISO/IEC 17024	Approvazione del personale che esegue controlli non distruttivi	Sono considerate simili le medesime attività erogate dall'Organismo sotto accreditamento ma in ambiti non soggetti a Notifica.
	ISO/IEC 17024	Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti	
	ISO/IEC 17020	Approvazione dei metodi per giunzioni permanenti	

ACCREDIA

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 – 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Certificazione e Ispezione

Via Tonale, 26 – 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Dipartimento Laboratori di prova

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 – 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Laboratori di taratura

Strada delle Cacce, 91 – 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it