

Convegno annuale

XXXIX Convegno dei Centri di taratura accreditati

Torino, 3 aprile 2025





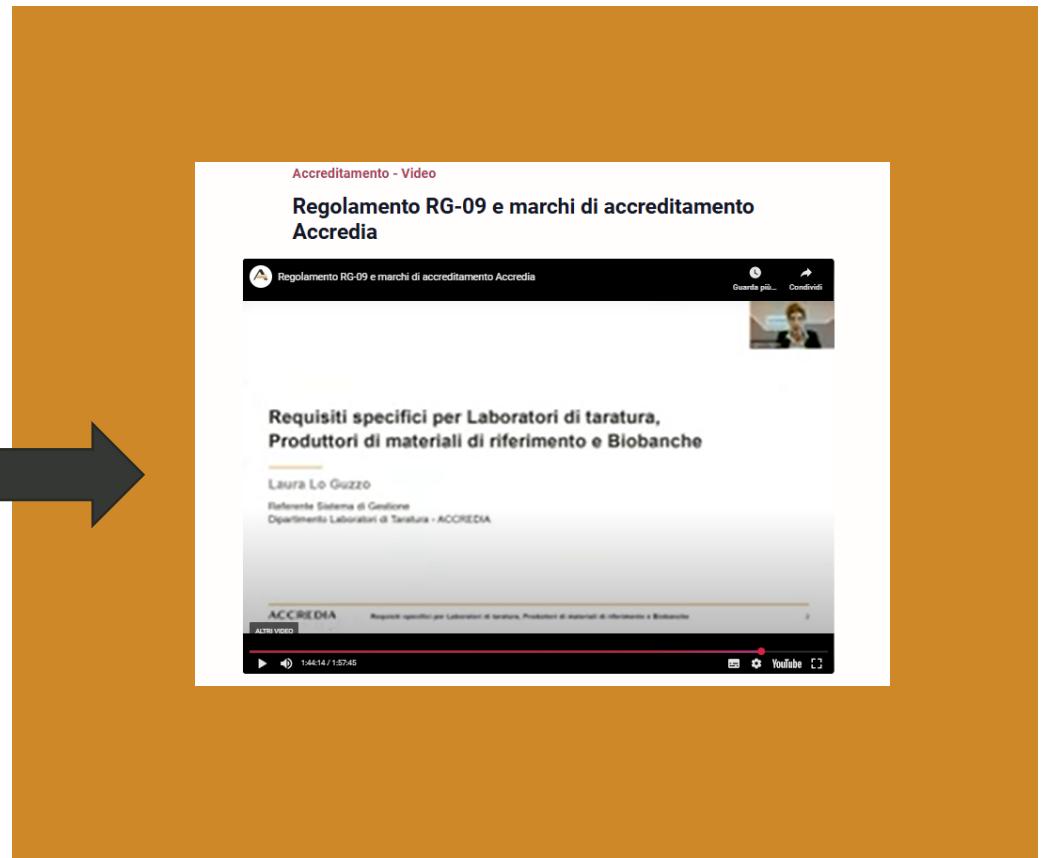
Nuovo logo e periodo di transizione

Laura Lo Guzzo

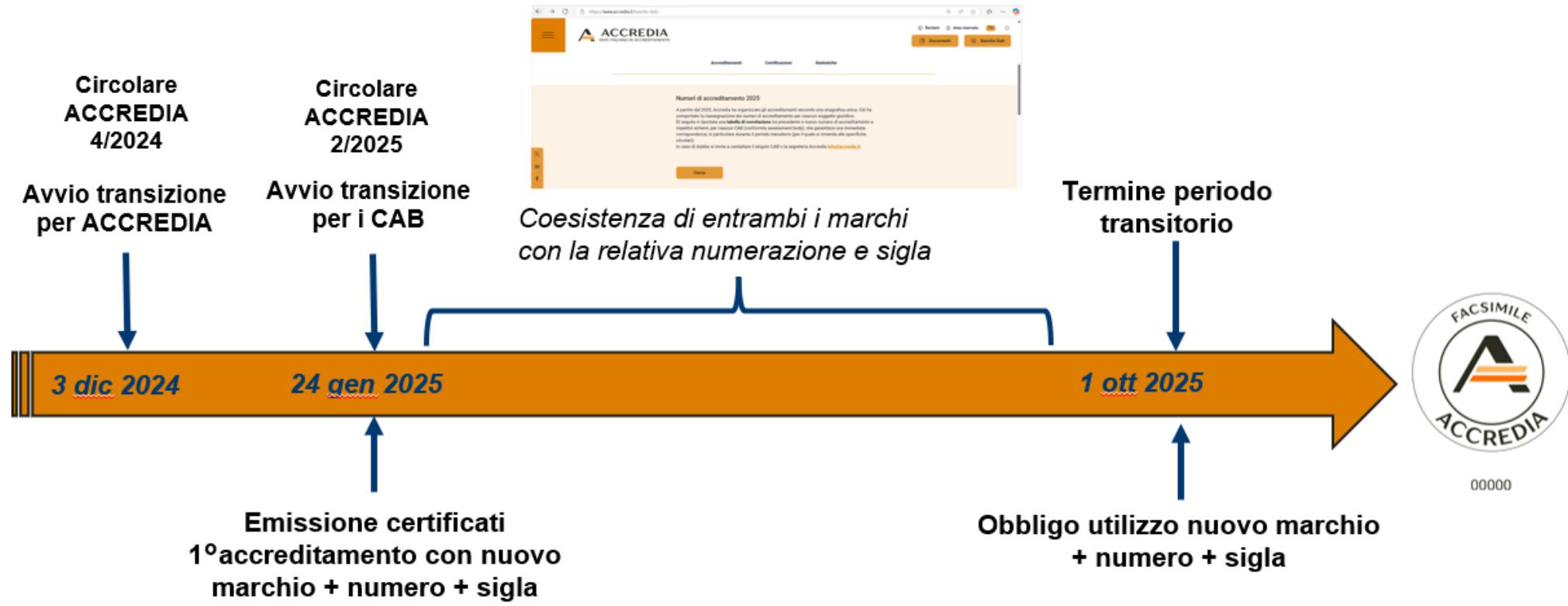
Referente Sistema di Gestione Dipartimento Laboratori di taratura Accredia
Funzionario Tecnico

Webinar 30-01-2025

<https://www.accredia.it/comunicazione/accrediathub/regolamento-rg-09-e-marchi-di-accreditamento-accredia/>

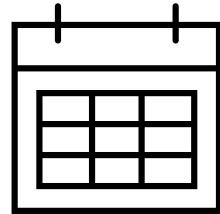


Periodo di transizione



Cosa devono fare i Laboratori?

- RIESAMINARE LA DOCUMENTAZIONE E I SUPPORTI IN CUI IL CAB UTILIZZA IL MARCHIO ACCREDIA E IL NUMERO DI ACCREDITAMENTO (OFFERTE, LISTINI, SITO WEB, AUTOVETTURE, BROCHURE)
- AGGIORNARE LA DOCUMENTAZIONE DI CUI SOPRA ENTRO IL TERMINE DEL PERIODO TRANSITORIO (30 SETTEMBRE 2025)
- LA DOCUMENTAZIONE MODIFICATA (PER QUEL CHE ATTiene NUMERO DI ACCREDITAMENTO E MARCHIO) **NON** DEVE ESSERE TRASMESSA AD ACCREDIA DT. ESSA SARA' OGGETTO DI VERIFICA IN OCCASIONE DELLA PRIMA VALUTAZIONE SU CAMPO/DA REMOTO UTILE. (AD ECCEZIONE DEI CERTIFICATI DI TARATURA E DEI CERTIFICATI DI MATERIALI DI RIFERIMENTO CERTIFICATI/FOGLI INFORMATIVI DI PRODOTTO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO)



Cosa devono fare i Laboratori?

- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO DEVONO MODIFICARE I PROPRI **MODELLI DI CERTIFICATO** E TRASMETTERLI AL FUNZIONARIO TECNICO PER VALUTAZIONE.
- LA TRASMISSIONE AL PROPRIO FUNZIONARIO TECNICO DI RIFERIMENTO DEVE AVVENIRE PRIMA DELL'UTILIZZO DA PARTE DEL CAB, IN QUALSIASI MOMENTO DURANTE IL PERIODO TRANSITORIO E NON OLTRE IL 30 SETTEMBRE 2025.
- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CHE DESIDERANO UTILIZZARE IL MARCHIO COMBINATO ILAC-ACCREDIA DEVONO CHIEDERE LA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE AD ACCREDIA (ANCHE SE L'AVEVANO GIA' OTTENUTA CON IL PRECEDENTE MARCHIO).



DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA

Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory

 00000

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

00000LAT nnnnnnnn

Pag. 1 di 2

Data di emissione
Date of issue

Cliente
Customer

Destinatario
Receiver

Si riferisce a:
Referring to:

- oggetto
item
- costruttore
manufacturer
- modello
model
- matricola
serial number
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item
- data delle misure
date of measurements
- registro di laboratorio
laboratory reference

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00000 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory

 00000

Fine del certificato
End of certificate



MARCHIO ILAC-ACCREDIA



Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

00000LAT nnnnnnnn

Pag. 1 di 2



ERRORI DA NON FARE



Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



LAT n. 00000



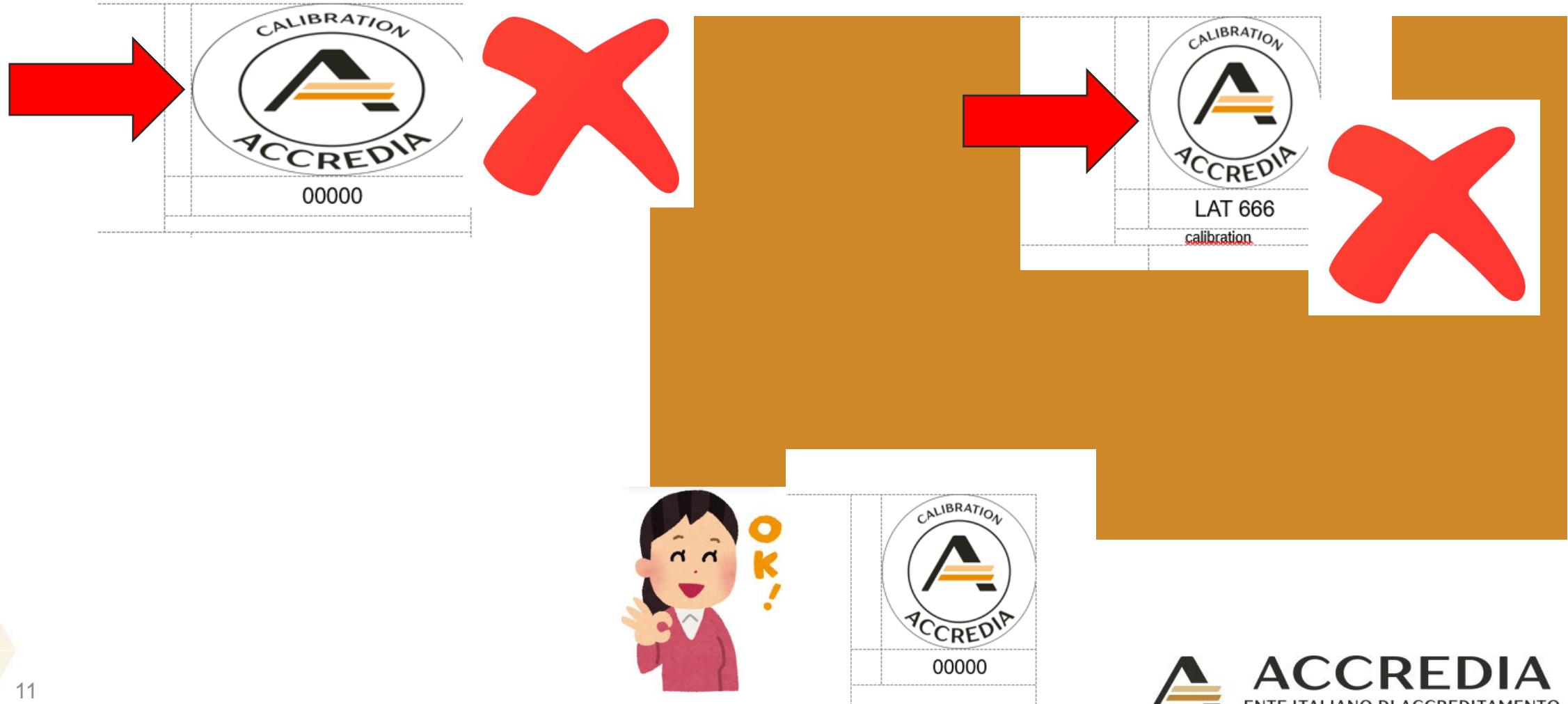
Pag. 1 di 2



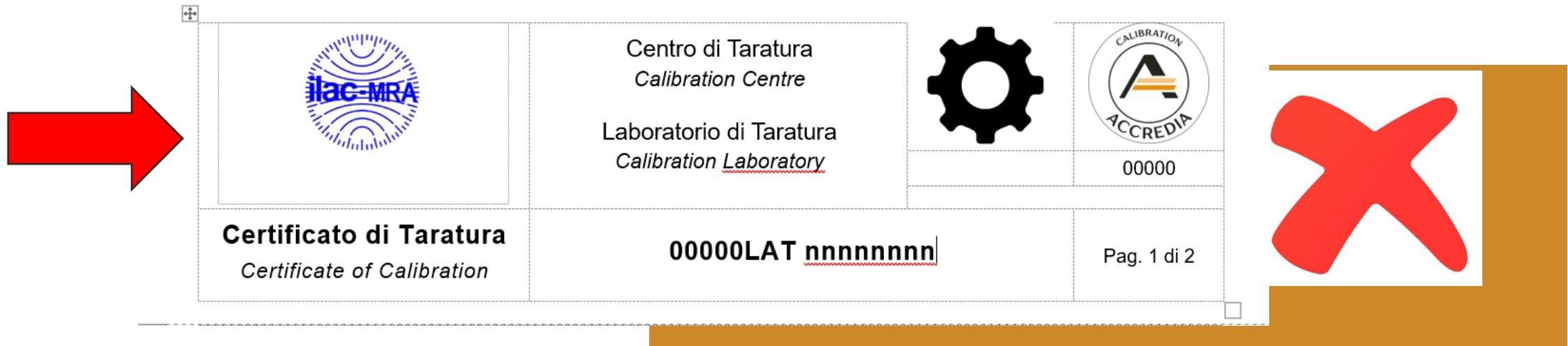
ERRORI DA NON FARE



ERRORI DA NON FARE



ERRORI DA NON FARE



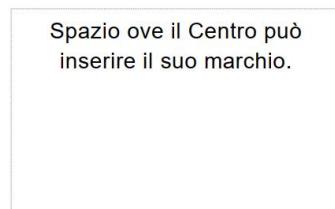
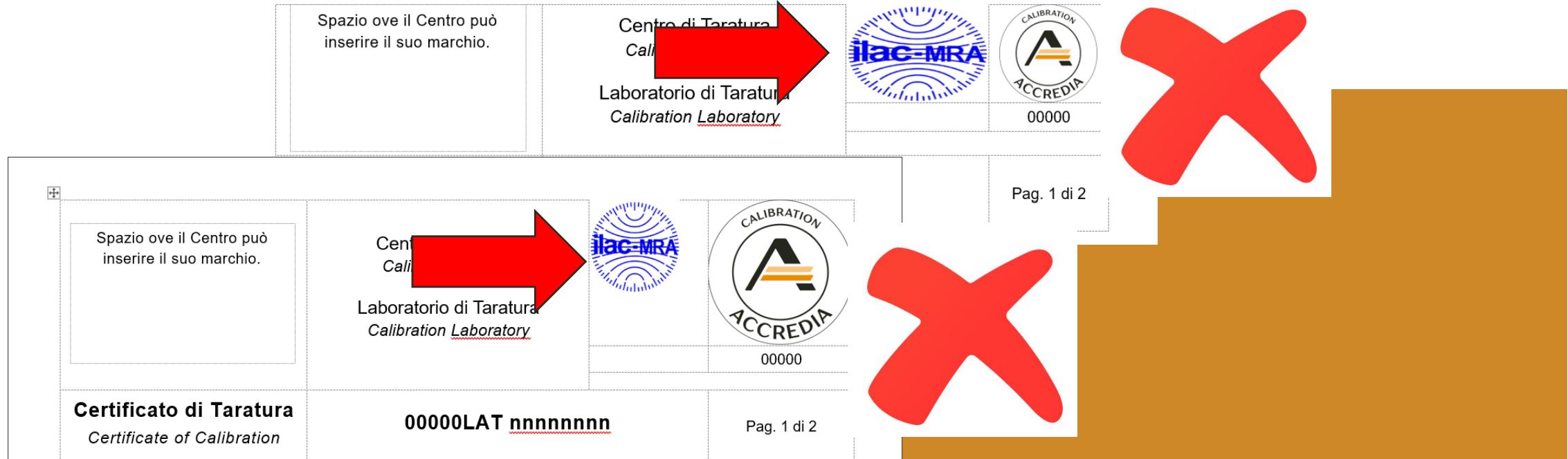
Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

Centro di Taratura
Calibration Centre
Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



ERRORI DA NON FARE



Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



Pag. 1 di 2

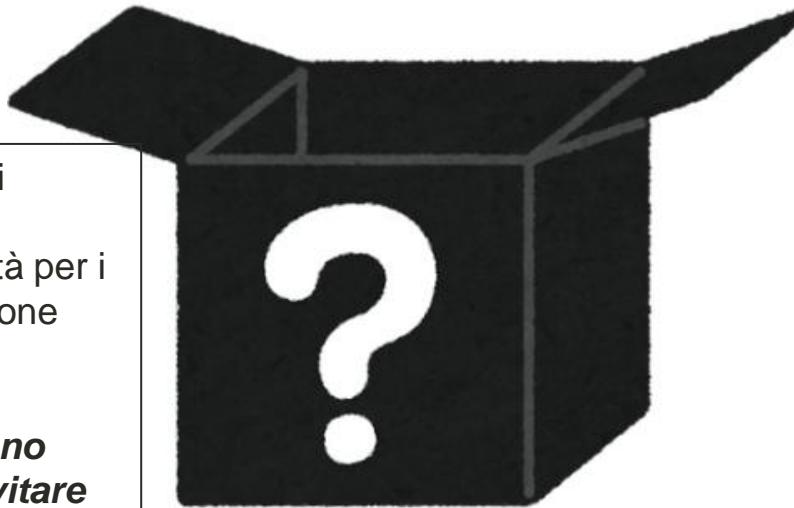
DOMANDE FREQUENTI



Sono accreditato secondo ISO/IEC 17025 sia come laboratorio prove che come Laboratorio di taratura e utilizzo per entrambi il marchio combinato ACCREDIA-ILAC.

Nel caso di uso del marchio Multi Activities sui documenti diversi dalle attestazioni di conformità per i laboratori accreditati per più schemi, questo marchio può essere utilizzato anche in combinazione con il marchio ILAC?

NO perché il marchio Multiactivities è generale, applicabile a diversi schemi, che possono essere oggetto di accordi internazionali diversi (alcuni IAF e altri ILAC). Pertanto, per evitare un utilizzo non corretto, tale possibilità è stata esclusa a priori.



Per il riferimento all'accreditamento, posso usare delle abbreviazioni al posto della dicitura completa? Ad es. 00000C al posto di 00000 Calibration?

NO, perché le diciture sono allineate al documento EA 1/06 e devono essere applicate in modo uniforme e univoco, per evitare personalizzazioni e confusione del mercato.

DOMANDE FREQUENTI



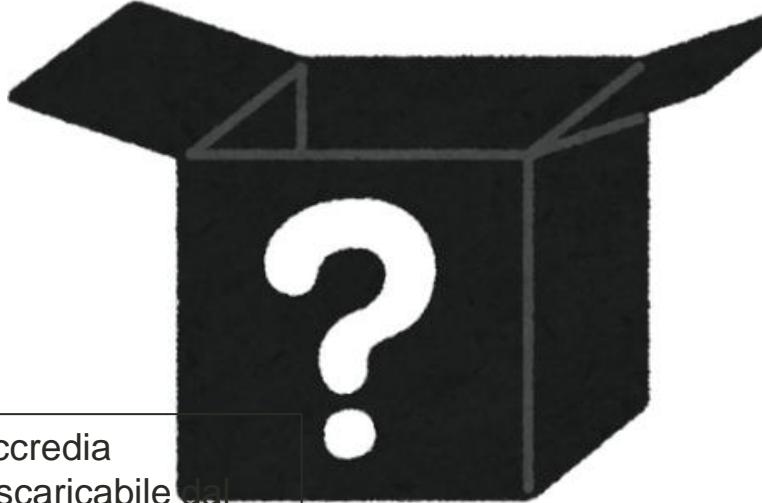
Vorrei utilizzare il marchio combinato ILAC-ACCREDIA solo sul sito web, ma non sui Certificati di Taratura. E' possibile?

Sì. Deve comunque essere inviata una richiesta di autorizzazione al funzionario di riferimento, allegando un esempio di utilizzo del marchio combinato. Nel caso specifico può essere trasmesso uno screenshot della pagina web.



Se un cliente richiede il nostro certificato Accredia dobbiamo fornire obbligatoriamente quello scaricabile dal sito o possiamo fornire anche il certificato con il vecchio marchio? Anche se ancora non stiamo usando il nuovo marchio sui Certificati di Taratura?

La versione vigente del certificato è quella scaricabile dal sito web di Accredia. Eventuali revisioni precedenti, inquadrando il QRcode, riportano l'indicazione di superato e non più vigente. E' opportuno, pertanto, fornire il certificato nella revisione corrente.



DOMANDE FREQUENTI



In RG-09 viene definito il diametro minimo del cerchio esterno. Per quello interno c'è un valore da rispettare?

Il marchio viene fornito in formato immagine e la composizione grafica interna (cerchio interno, testo e pittogramma) non sono modificabili. Sono consentiti unicamente ingrandimenti o riduzioni, rispettando le proporzioni dell'immagine fornita.



Grazie per aver partecipato!

